

CHEM 16 UPE SD EN



CHEMICALS & PHARMACEUTICALS

Produits chimiques et corrosifs
Transfert



APPLICATIONS

Tuyau pour aspiration et refoulement avec tube UHMWPE pour camions citernes et réservoirs de stockage, résistant à une large gamme de produits chimiques.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Tube : UPE (polyéthylène à ultra haut poids moléculaire) résistant aux produits chimiques, noir, lisse.

Armature : fils synthétiques avec hélice de renforcement en acier noyée dans la paroi.

Revêtement : EPDM, noir, aspect grain toile, résistant aux produits chimiques et agents atmosphériques.

Température : -30 °C à +100 °C.

Propriétés électriques : $R \leq 1 \text{ MOhm/lg}$.

NORMES/HOMOLOGATIONS

EN 12115:2021 type SD Ω /T.





DIAMÈTRE INTÉRIEUR mm	DIAMÈTRE EXTÉRIEUR mm	PRESSION DE SERVICE bar	PLNE bar	DÉPRESSION MAXI bar	RAYON DE COURBURE mm	POIDS kg/m	LONGUEUR m	CODE ARTICLE	STOCK () ou min. de cde m
19.0	31.0 ±1	16	64	0.9	95	0.64	40	5513866	
25.0	37.0 ±1	16	64	0.9	125	0.79	40	5513815	
32.0	44.0 ±1	16	64	0.9	160	0.98	40	5513816	
38.0	51.0 ±1.2	16	64	0.9	190	1.33	40	5513817	
51.0	67.0 ±1.2	16	64	0.9	255	2.13	40	5513818	
63.0	79.0 ±1.2	16	64	0.9	315	2.47	40	5513867	160
76.0	92.0 ±1.2	16	64	0.9	380	3.06	40	5513819	
102.0	118.0 ±1.2	16	64	0.9	510	4.19	40	5513868	

Tolérance sur longueur : ±1% (norme ISO 1307).



TRELLEBORG