

# E527

# EPDM



## FEUILLE EPDM TENUE FEU ET FUMÉES

### CARACTERISTIQUES

EPDM haut de gamme. Résistant au feu avec une faible émission de fumées. Exempt d'halogènes.

### NORMES

Classement HL3 R22, R23 & R24 selon la norme Européenne EN 45545-2 + A1:2016.

### APPLICATIONS

Pièces, joints, recouvrement et autres éléments intégrés à un équipement industriel ou application soumis à un risque d'incendie, en particulier dans le domaine ferroviaire (matériel roulant).

### AVANTAGES

- Très bonne résistance au feu.
- Faible émission de fumée. Sans halogène
- Excellente tenue à l'ozone.
- Bonne tenue au vieillissement.
- Très bonne tenue à la chaleur.
- Face mate pour garantir une bonne finition de la surface du produit et assurer un bon déroulage.

### BENEFICES

- Performance.
- Durée de vie.
- Sécurité.

### PROPRIETES MECANIQUES ET PHYSICO CHIMIQUES

| Caractéristiques mesurées                                       | Norme de référence         | Valeur            |                         |
|---|----------------------------|-------------------|-------------------------|
| <b>MECANIQUES</b>   |                            |                   |                         |
| Elastomère - noir   |                            | EPDM              |                         |
| Densité   |                            | 1.45 ±0.05        | g/cm <sup>3</sup>       |
| Dureté  | ASTM D2240                 | 70 ±5             | Shore A                 |
| Résistance rupture (Rr)   | ISO 37                     | ≥7                | MPa                     |
| Allongement rupture (Ar)  | ISO 37                     | ≥400              | %                       |
| Déchirure (Rd)  | ISO 34-1                   | ≥25               | N/mm                    |
| Déformation rémanente après compression (DRC) après 22h à 85 °C | ISO 815-1                  | 30                | %                       |
| <b>TEMPERATURE</b>  |                            |                   |                         |
| Température d'utilisation                                       |                            | -30/+100          | °C                      |
| <b>VIEILLISSEMENT</b>   |                            |                   |                         |
| Δ Dureté après 168h à 85 °C                                     | ASTM D573                  | ≤10               | Shore A                 |
| Δ Rr/Rr après 168h à 85 °C                                      | ASTM D573                  | ≤-15              | %                       |
| Δ Ar/Ar après 168h à 85 °C                                      | ASTM D573                  | ≤-30              | %                       |
| Tenue à l'ozone, 200pphm, 96h, 40 °C, 20%                       | ASTM D1149 type A          | Pas de craquelure |                         |
| <b>RÉSISTANCE CHIMIQUE</b>                                      |                            |                   |                         |
| Acides et bases dilués  | Acides et bases concentrés | Ozone             | Huiles et Hydrocarbures |
| Bonne   | Modérée                    | Très bonne        | Modérée                 |

### IDENTIFICATION

|                 |  |
|-----------------|--|
| Marquage        | Sans.  |
| Conditionnement | Ep. ≤6mm en rouleaux sur tube carton de Ø 80mm.<br>Ep. >6mm en rouleaux.   |
| Emballage       | Sous film polyéthylène noir.   |
| Etiquetage      | Etiquette autocollante mentionnant la référence du produit, les dimensions, la surface en m <sup>2</sup> , le poids nominal et le code permettant la traçabilité du produit. |

Sauf erreur typographique, les informations et valeurs des fiches ont pour bases notre expérience et tests réalisés en laboratoire selon des normes internationales. Ces données ont pour objectif de servir de guide. Le comportement final dépend des conditions d'utilisation et de l'application finale.

| EPDM            |               | FEUILLE EPDM  |                            | E527                     |  |
|-----------------|---------------|---------------|----------------------------|--------------------------|--|
| ÉPAISSEUR<br>mm | LARGEUR<br>mm | LONGUEUR<br>m | POIDS<br>kg/m <sup>2</sup> | ASPECT                   |  |
| 1±0.2           | 1400±2%       | 20±2%         | 1.45                       | 1 FACE LISSE/1 FACE MATE |  |
| 2±0.3           | 1400±2%       | 15±2%         | 3.35                       | 1 FACE LISSE/1 FACE MATE |  |
| 3±0.3           | 1400±2%       | 10±2%         | 5.02                       | 1 FACE LISSE/1 FACE MATE |  |
| 4±0.4           | 1400±2%       | 10±2%         | 6.7                        | 1 FACE LISSE/1 FACE MATE |  |
| 5±0.4           | 1400±2%       | 10±2%         | 8.37                       | 1 FACE LISSE/1 FACE MATE |  |
| 6±0.5           | 1400±2%       | 10±2%         | 10.05                      | 1 FACE LISSE/1 FACE MATE |  |
| 8±0.7           | 1400±2%       | 5±2%          | 13.4                       | 1 FACE LISSE/1 FACE MATE |  |
| 10±1.0          | 1400±2%       | 5±2%          | 16.75                      | 1 FACE LISSE/1 FACE MATE |  |
| 12±1.0          | 1400±2%       | 5±2%          | 20.1                       | 1 FACE LISSE/1 FACE MATE |  |

