SAE 100R4

GENERAL INDUSTRY

Tuyaux hydrauliques



APPLICATIONS

Tuyau d'aspiration et de refoulement pour systèmes hydrauliques.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Tube : NBR résistant à l'huile, noir, lisse.

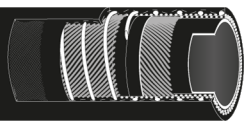
Armature : fils synthétiques avec hélice de renforcement en acier noyée dans la paroi.

Revêtement : NBR/SBR résistant aux huiles et aux intempéries, noir, aspect grain toile.

Température : -40°C à +100°C.

NORMES/HOMOLOGATIONS

SAE J 517.



GENERAL INDUSTRY | **SAE 100R4**



DIAMÈTRE INTÉRIEUR mm	DIAMÈTRE EXTÉRIEUR mm	PRESSION DE SERVICE bar	PLNE bar	DÉPRESSION MAXI bar	RAYON DE COURBURE mm	POIDS kg/m	LONGUEUR m	CODE ARTICLE	STOCK (l) ou min. de cde m
19.0	29.0 ±1	21	84	0.9	80	0.61	40	5513639	200
25.0	37.0 ±1	17	69	0.9	100	0.86	40	5513640	200
32.0	45.0 ±1.2	14	56	0.9	130	1.15	40	5513641	200
38.0	50.0 ±1.2	10	42	0.9	160	1.45	40	5513642	200
51.0	64.0 ±1.2	7	28	0.9	200	1.69	40	5513643	l
63.0	76.0 ±1.2	4	16	0.9	260	2.26	40	5513644	160
76.0	90.0 ±1.2	4	16	0.9	320	2.82	40	5513645	160
102.0	117.0 ±1.2	2.5	10	0.9	360	3.88	40	5513646	160

Tolérance sur longueur : ±1% (norme ISO 1307).