



H630 CSM



FEUILLE CSM 60 POUR APPLICATIONS TECHNIQUES

CARACTERISTIQUES

Polyéthylène chlorosulphoné (CSM) de haute définition.

APPLICATIONS

Découpe de joints et rondelles, confection de pièces diverses pour un usage industriel en contact avec :

- eau,
- acides dilués,
- acides fort peu oxydants.

AVANTAGES

- ¹ Tenue aux acides dilués et peu oxydants.
- ¹ Excellente tenue à l'air, à la lumière, à l'ozone.
- ¹ Très bonne tenue à la chaleur.
- ¹ Excellente tenue aux solvants hydrocarbonés.
- ¹ Bonne tenue aux alcools et à la plupart des produits chimiques inorganiques.
- ¹ Résistance modérée aux hydrocarbures aromatiques et aliphatiques.
- ¹ Face mate pour garantir une bonne finition de la surface du produit et assurer un bon déroulage.

BENEFICES

- ¹ Performance.
- ¹ Durée de vie.
- ¹ Sécurité.

PROPRIETES MECANQUES ET PHYSICO CHIMIQUES

Caractéristiques mesurées		Norme de référence	Valeur	
MECANIQUES				
Elastomère - noir			CSM	1
Densité			1.30 ±0.05	g/cm³
Dureté		ASTM D2240	60 ±5	Shore A
Résistance rupture (Rr)		ISO 37	≥9	MPa
Allongement rupture (Ar)		ISO 37	≥350	%
Déchirure (Rd)		ISO 34-1	≥20	N/mm
Déformation rémanente après compression (DRC) après 22h à 70 °C		ISO 815-1	≤35	%
TEMPERATURE				
Température d'utilisation			-35/+125	°C
VIEILLISSEMENT				
Δ Dureté après 168h à 70 °C		ASTM D573	≤5	Shore A
Tenue à l'ozone, 200pphm, 48h, 30 °C, 20%		ASTM D1149 type A	Pas de craquelure	
TENUE AUX HUILES				
Huile IRM 903, Δ Volume après 70h à 70 °C		ISO 1817	≤40	%
RÉSISTANCE CHIMIQUE				
Acides et bases dilués	Acides et bases concentrés	Ozone	Huiles et Hydrocarbures	
Très bonne	Bonne	Très bonne	Bonne	
IDENTIFICATION				
Marquage	Sans.			
Conditionnement	Ep. ≤6mm en rouleaux sur tube carton de Ø 80mm. Ep. >6mm en rouleaux.			
Emballage	Sous film polyéthylène noir.			
Etiquetage	Etiquette autocollante mentionnant la référence du produit, les dimensions, la surface en m2, le poids nominal et le code permettant la traçabilité du produit.			
Sauf erreur typographique, les informations et valeurs des fiches ont pour bases notre expérience et tests réalisés en laboratoire selon des normes internationales. Ces données ont pour objectif de servir de guide. Le comportement final dépend des conditions d'utilisation et de l'application finale.				

CSM		FEUILLE CSM 60		H630				
ÉPAISSEUR mm		LARGEUR mm		LONGUEUR m		POIDS kg/m²		ASPECT
2 ±0.3		1400 ± 2 %		15 ± 2 %		2.64		2 FACES MATES
3 ±0.3		1400 ± 2 %		10 ± 2 %		3.96		2 FACES MATES
4 ±0.4		1400 ± 2 %		10 ± 2 %		5.29		2 FACES MATES
5 ±0.4		1400 ± 2 %		10 ± 2 %		6.61		1 FACE LISSE/1 FACE MATE
6 ±0.5		1400 ± 2 %		10 ± 2 %		7.93		1 FACE LISSE/1 FACE MATE

