

# CF49

# CR SBR



## CR KAUSCHUKPLATTEN STANDARD-QUALITÄT

### MERKMALE

CR Kautschuk Standardqualität.

### EINSATZBEREICH

Herstellung von Dichtungen und Dichtringen für den generellen industriellen Einsatz im Kontakt mit mineralischen und pflanzlichen Ölen, nicht aromatischen Fetten oder Kohlenwasserstoffen.

Nicht beständig gegen Kraftstoffe, oxidierte Kraftstoffe, Erdgas.

### TECHNISCHE MERKMALE

- † Flexibel.
- † Beständig gegen starke mechanische Verformung.
- † Bedingt beständig gegen Öle.
- † Bedingt beständig gegen Ozon.
- † Gutes Preis-/Leistungsverhältnis.

### VORTEILE

- † Wirtschaftlichkeit.

## MECHANISCHE, PHYSIKALISCHE UND CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN

Technische Daten	Prüfung nach	Wert	
<b>MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN</b>			
Kautschukqualität - schwarz		CR SBR	I
Dichte		1.40 ±0.05	g/cm <sup>3</sup>
Härte	ASTM D2240	65 ±5	Shore A
Reißfestigkeit	ISO 37	≥6	MPa
Bruchdehnung	ISO 37	≥250	%
Weiterreißfestigkeit	ISO 34-1	≥15	N/mm
Druckverformungsrest nach 22h bei 70 °C	ISO 815-1	≤40	%
Druckverformungsrest nach 22h bei 100 °C	ISO 815-1	≤60	%

### TEMPERATUR

Einsatztemperatur		-25/+90	°C
-------------------	--	---------	----

### CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Verdünnte Säuren und Basen	Konzentrierte Säuren und Basen	Ozon	Öle und Kohlenwasserstoffe
Akzeptabel	Nicht empfehlenswert	Akzeptabel	Akzeptabel

### VERPACKUNGS-SPEZIFIKATION

Markierung	Ohne.
Verpackung	Stärke ≤6mm auf Papprollen mit einem Ø von 80mm aufgerollt. Stärke >6mm als Rolle.
Umverpackung	Schwarze Folie.
Etikettierung	Selbstklebeetiketten mit Produktbezeichnung, Abmessung, Menge in m <sup>2</sup> , nominellem Gewicht und Artikelnummer zwecks Rückverfolgbarkeit.

Sofern keine Tippfehler vorliegen, basieren die Informationen und Abbildungen unseres technischen Datenblattes auf unseren Erfahrungen und Labortests nach internationalen Standards. Diese Daten dienen nur als Richtlinie. Die Materialleistung hängt von den Einsatzbedingungen und der endgültigen Anwendung ab.

CR SBR	CR KAUTSCHUKPLATTEN	CF49			
STÄRKE mm	BREITE mm	STANDARD-LIEFER- LÄNGEN m	GEWICHT kg/m <sup>2</sup>	AUSFÜHRUNG	VARIANTE (Einlage)
1±0.2	1400±2%	20±2%	1.45	2 GLATTE SEITEN	
1.5±0.25	1400±2%	15±2%	2.17	2 GLATTE SEITEN	
2±0.3	1400±2%	15±2%	2.9	2 GLATTE SEITEN	
2±0.3	1400±2%	15±2%	2.9	2 GLATTE SEITEN	1P
3±0.3	1400±2%	10±2%	4.35	2 GLATTE SEITEN	
3±0.3	1400±2%	10±2%	4.35	2 GLATTE SEITEN	1P
4±0.4	1400±2%	10±2%	5.8	2 GLATTE SEITEN	1P
4±0.4	1400±2%	10±2%	5.8	2 GLATTE SEITEN	
5±0.4	1400±2%	10±2%	7.25	2 GLATTE SEITEN	2P
5±0.4	1400±2%	10±2%	7.25	2 GLATTE SEITEN	
6±0.5	1400±2%	10±2%	8.7	2 GLATTE SEITEN	
6±0.5	1400±2%	10±2%	8.7	2 GLATTE SEITEN	2P
8±0.7	1400±2%	5±2%	11.6	2 GLATTE SEITEN	2P
8±0.7	1400±2%	5±2%	11.6	2 GLATTE SEITEN	
10±1.0	1400±2%	5±2%	14.5	2 GLATTE SEITEN	
10±1.0	1400±2%	5±2%	14.5	2 GLATTE SEITEN	2P
12±1.0	1400±2%	5±2%	16.8	2 GLATTE SEITEN	
15±1.0	1400±2%	5±2%	21	2 GLATTE SEITEN	
20±1.4	1400±2%	5±2%	28	2 GLATTE SEITEN	

