

ES02

EPDM



FEUILLE EPDM 60 POUR APPLICATIONS TECHNIQUES

CARACTERISTIQUES

Feuille EPDM 60 Shore A.

APPLICATIONS

Découpe de joints et rondelles, confection de pièces diverses pour un usage industriel en contact avec eau, acides oxydants et non oxydants dilués.

AVANTAGES

- † Très bonne tenue à l'ozone et au vieillissement.
- † Excellente tenue à la température (-40/+120 °C).
- † Excellente résistance à la plupart des produits chimiques inorganiques ou corrosifs.
- † Très bonne résistance aux acides minéraux, détergents, éthers phosphoriques, cétones, alcools, ou glycols de faible poids moléculaire.
- † Très bonne performance à l'eau chaude ou à la vapeur à haute pression.
- † Bonnes propriétés mécaniques.
- † Face mate pour garantir une bonne finition de la surface du produit et assurer un bon déroulage.

BENEFICES

- † Durée de vie.
- † Performance.
- † Sécurité.

PROPRIETES MECANIQUES ET PHYSICO CHIMIQUES

| Caractéristiques mesurées | Norme de référence | Valeur | |
|---|----------------------------|-------------------|-------------------------|
| MECANIQUES | | | |
| Elastomère - noir | | EPDM | I |
| Densité | | 1.22 ±0.05 | g/cm ³ |
| Dureté | ASTM D2240 | 60 ±5 | Shore A |
| Résistance rupture (Rr) | ISO 37 | ≥10 | MPa |
| Allongement rupture (Ar) | ISO 37 | ≥500 | % |
| Déchirure (Rd) | ISO 34-1 | ≥30 | N/mm |
| Déformation rémanente après compression (DRC) après 22h à 70 °C | ISO 815-1 | ≤20 | % |
| TEMPERATURE | | | |
| Température d'utilisation | | -40/+120 | °C |
| VEILLISSEMENT | | | |
| Δ Dureté après 72h à 100 °C | ASTM D573 | ≤5 | Shore A |
| Δ Rr/Rr après 72h à 100 °C | ASTM D573 | ≤±10 | % |
| Δ Ar/Ar après 72h à 100 °C | ASTM D573 | ≤-30 | % |
| Tenue à l'ozone, 200pphm, 96h, 30 °C, 20% | ASTM D1149 type A | Pas de craquelure | |
| RÉSISTANCE CHIMIQUE | | | |
| Acides et bases dilués | Acides et bases concentrés | Ozone | Huiles et Hydrocarbures |
| Très bonne | Bonne | Très bonne | Déconseillée |

IDENTIFICATION

| | |
|-----------------|--|
| Marquage | Sans. |
| Conditionnement | Ep. ≤6mm en rouleaux sur tube carton de Ø 80mm. Ep. >6mm en rouleaux. |
| Emballage | Sous film polyéthylène noir. |
| Etiquetage | Etiquette autocollante mentionnant la référence du produit, les dimensions, la surface en m ² , le poids nominal et le code permettant la traçabilité du produit. |

Sauf erreur typographique, les informations et valeurs des fiches ont pour bases notre expérience et tests réalisés en laboratoire selon des normes internationales. Ces données ont pour objectif de servir de guide. Le comportement final dépend des conditions d'utilisation et de l'application finale.

| EPDM | | FEUILLE EPDM 60 | | ES02 | |
|-----------------|---------------|-----------------|----------------------------|--------------------------|--|
| ÉPAISSEUR mm | LARGEUR mm | LONGUEUR m | POIDS kg/m ² | ASPECT | |
| 1±0.2 | 1400±2% | 20±2% | 1.29 | 1 FACE LISSE/1 FACE MATE | |
| 1.5±0.25 | 1400±2% | 15±2% | 1.94 | 1 FACE LISSE/1 FACE MATE | |
| 2±0.3 | 1400±2% | 15±2% | 2.58 | 1 FACE LISSE/1 FACE MATE | |
| 3±0.3 | 1400±2% | 10±2% | 3.67 | 1 FACE LISSE/1 FACE MATE | |
| 4±0.4 | 1400±2% | 10±2% | 5.16 | 1 FACE LISSE/1 FACE MATE | |
| 5±0.4 | 1400±2% | 10±2% | 6.45 | 1 FACE LISSE/1 FACE MATE | |
| 6±0.5 | 1400±2% | 10±2% | 7.74 | 1 FACE LISSE/1 FACE MATE | |
| 8±0.7 | 1400±2% | 5±2% | 10.4 | 1 FACE LISSE/1 FACE MATE | |
| 10±1.0 | 1400±2% | 5±2% | 12.9 | 1 FACE LISSE/1 FACE MATE | |

