



EF51 EPDM



EPDM KAUTSCHUKPLATTEN STANDARD-QUALITÄT

MERKMALE

Standard EPDM.

EINSATZBEREICH

Herstellung von Dichtungen und Dichtringen für den generellen industriellen Einsatz im Kontakt mit Wasser, oxidierbaren Säuren und nichtoxidierbaren flüssigen Säuren.

TECHNISCHE MERKMALE

- 1 Gute Ozonbeständigkeit.
- 1 Gute Alterungsbeständigkeit.
- 1 Gute Temperaturbeständigkeit.
- 1 Gutes Preis-/Leistungsverhältnis.

VORTEILE

- 1 Einsatzdauer.
- 1 Wirtschaftlichkeit.

MECHANISCHE, PHYSIKALISCHE UND CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN

Technische Daten		Prüfung nach	Wert	
MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN				
Kautschukqualität - schwarz			EPDM	1
Dichte			1.30 ±0.05	g/cm³
Härte		ASTM D2240	65 ±5	Shore A
Reißfestigkeit		ISO 37	≥5	MPa
Bruchdehnung		ISO 37	≥200	%
Weiterreißfestigkeit		ISO 34-1	≥20	N/mm
Druckverformungsrest nach 22h bei 70 °C		ISO 815-1	≤40	%
Druckverformungsrest nach 22h bei 100 °C		ISO 815-1	≤60	%
TEMPERATUR				
Einsatztemperatur			-25/+120	°C
VERHALTEN NACH ALTERUNG				
Δ Härte nach 70h bei 70 °C		ASTM D573	≤-30	Shore A
Δ Bruchdehnung nach 70h bei 70 °C		ASTM D573	≤-50	%
Ozonbeständigkeit, 200pphm, 48h, 40 °C, 20%		ISO 1431-1 Methode A	Keine Risse	
CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT				
Verdünnte Säuren und Basen	Konzentrierte Säuren und Basen	Ozon	Öle und Kohlenwasserstoffe	
Sehr gut	Akzeptabel	Sehr gut	Nicht empfehlenswert	

VERPACKUNGS- SPEZIFIKATION

Markierung	Ohne.
Verpackung	Stärke ≤6mm auf Papprollen mit einem Ø von 80mm aufgerollt. Stärke >6mm als Rolle.
Umverpackung	Schwarze Folie.
Etikettierung	Selbstklebeetiketten mit Produktbezeichnung, Abmessung, Menge in m2, nominellem Gewicht und Artikelnummer zwecks Rückverfolgbarkeit.

Sofern keine Tippfehler vorliegen, basieren die Informationen und Abbildungen unseres technischen Datenblattes auf unseren Erfahrungen und Labortests nach internationalen Standards. Diese Daten dienen nur als Richtlinie. Die Materialleistung hängt von den Einsatzbedingungen und der endgültigen Anwendung ab.

EPDM		EPDM KAUSCHUKPLATTEN	EF51		
STÄRKE mm	BREITE mm	STANDARD-LIEFER-LÄNGEN m	GEWICHT kg/m ²	AUSFÜHRUNG	
1±0.2	1400±2 %	20±2 %	1.3	2 GLATTE SEITEN	
1.5±0.25	1400±2 %	15±2 %	1.95	2 GLATTE SEITEN	
2±0.3	1400±2 %	15±2 %	2.6	2 GLATTE SEITEN	
3±0.3	1400±2 %	10±2 %	3.9	2 GLATTE SEITEN	
4±0.4	1400±2 %	10±2 %	5.2	2 GLATTE SEITEN	
5±0.4	1400±2 %	10±2 %	6.5	2 GLATTE SEITEN	
6±0.5	1400±2 %	10±2 %	7.8	2 GLATTE SEITEN	
8±0.7	1400±2 %	5±2 %	10.4	2 GLATTE SEITEN	
10±1.0	1400±2 %	5±2 %	13	2 GLATTE SEITEN	
12±1.0	1400±2 %	5±2 %	15.6	2 GLATTE SEITEN	
15±1.0	1400±2 %	5±2 %	19.5	2 GLATTE SEITEN	
20±1.4	1400±2 %	5±2 %	26	2 GLATTE SEITEN	

