



EF51

EPDM



FEUILLE EPDM GAMME STANDARD

CARACTERISTIQUES

EPDM de grade intermédiaire.

APPLICATIONS
Découpe de joints et rondelles, confection de pièces diverses pour un usage industriel en contact avec eau, acides oxydants et non oxydants dilués.

- AVANTAGES**
- Très bonne tenue à l’ozone.
 - Bonne tenue au vieillissement.
 - Bonne tenue à la température.
 - Bon rapport qualité/prix.

- BENEFICES**
- Durée de vie.
 - Économie.

PROPRIETES MECANQUES ET PHYSICO CHIMIQUES

Caractéristiques mesurées	Norme de référence	Valeur	
MECANIQUES			
Elastomère - noir		EPDM	l
Densité		1.30 ±0.05	g/cm³
Dureté	ASTM D2240	65 ±5	Shore A
Résistance rupture (Rr)	ISO 37	≥5	MPa
Allongement rupture (Ar)	ISO 37	≥200	%
Déchirure (Rd)	ISO 34-1	≥20	N/mm
Déformation rémanente après compression (DRC) après 22h à 70 °C	ISO 815-1	≤40	%
Déformation rémanente après compression (DRC) après 22h à 100 °C	ISO 815-1	≤60	%

TEMPERATURE

Température d'utilisation	-25/+120	°C
---------------------------	----------	----

VEILLISSEMENT

Δ Dureté après 70h à 70 °C	ASTM D573	≤30	Shore A
Δ Ar/Ar après 70h à 70 °C	ASTM D573	≤50	%
Tenue à l’ozone, 200pphm, 48h, 40 °C, 20%	ISO 1431-1 méthode A	Pas de craquelure	

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Acides et bases dilués	Acides et bases concentrés	Ozone	Huiles et Hydrocarbures
Très bonne	Modérée	Très bonne	Déconseillée

IDENTIFICATION

Marquage	Sans.
Conditionnement	Ep. ≤6mm en rouleaux sur tube carton de Ø 80mm. Ep. >6mm en rouleaux.
Emballage	Sous film polyéthylène noir.
Etiquetage	Etiquette autocollante mentionnant la référence du produit, les dimensions, la surface en m2, le poids nominal et le code permettant la traçabilité du produit.

Sauf erreur typographique, les informations et valeurs des fiches ont pour bases notre expérience et tests réalisés en laboratoire selon des normes internationales. Ces données ont pour objectif de servir de guide. Le comportement final dépend des conditions d’utilisation et de l’application finale.

EPDM		FEUILLE EPDM		EF51				
ÉPAISSEUR mm		LARGEUR mm		LONGUEUR m		POIDS kg/m²		ASPECT
1±0.2		1400 ± 2 %		20 ± 2 %		1.3		2 FACES LISSES
1.5±0.25		1400 ± 2 %		15 ± 2 %		1.95		2 FACES LISSES
2±0.3		1400 ± 2 %		15 ± 2 %		2.6		2 FACES LISSES
3±0.3		1400 ± 2 %		10 ± 2 %		3.9		2 FACES LISSES
4±0.4		1400 ± 2 %		10 ± 2 %		5.2		2 FACES LISSES
5±0.4		1400 ± 2 %		10 ± 2 %		6.5		2 FACES LISSES
6±0.5		1400 ± 2 %		10 ± 2 %		7.8		2 FACES LISSES
8±0.7		1400 ± 2 %		5 ± 2 %		10.4		2 FACES LISSES
10±1.0		1400 ± 2 %		5 ± 2 %		13		2 FACES LISSES
12±1.0		1400 ± 2 %		5 ± 2 %		15.6		2 FACES LISSES
15±1.0		1400 ± 2 %		5 ± 2 %		19.5		2 FACES LISSES
20±1.4		1400 ± 2 %		5 ± 2 %		26		2 FACES LISSES

