



R661

NR SBR



FEUILLE SBR BLANCHE
GAMME STANDARD

CARACTERISTIQUES

SBR blanc, grade standard.

APPLICATIONS

Découpe de joints et rondelles, confection de pièces diverses pour un usage industriel.

AVANTAGES

- ▮ Souple.
- ▮ Non tachant.
- ▮ Bonne tenue au vieillissement.
- ▮ Bonne tenue au froid.
- ▮ Bon rapport qualité/prix.

BENEFICES

- ▮ Économie.
- ▮ Hygiène, propreté.

PROPRIETES MECANQUES ET PHYSICO CHIMIQUES

Caractéristiques mesurées		Norme de référence	Valeur	
MECANIQUES				
Elastomère - blanc			NR SBR	
Densité			1.67 ±0.05	g/cm³
Dureté		ASTM D2240	68 ±5	Shore A
Résistance rupture (Rr)		ISO 37	≥5	MPa
Allongement rupture (Ar)		ISO 37	≥220	%
Déchirure (Rd)		ISO 34-1	≥12	N/mm
Déformation rémanente après compression (DRC) après 22h à 70 °C		ISO 815-1	≤55	%
TEMPERATURE				
Température d'utilisation			-25/+70	°C
VIEILLISSEMENT				
Δ Dureté après 70h à 70 °C		ASTM D573	≤5	Shore A
Δ Rr/Rr après 70h à 70 °C		ASTM D573	≤15	%
Δ Ar/Ar après 70h à 70 °C		ASTM D573	≤25	%
RÉSISTANCE CHIMIQUE				
Acides et bases dilués	Acides et bases concentrés	Ozone	Huiles et Hydrocarbures	
Très bonne	Bonne	Bonne	Déconseillée	
IDENTIFICATION				
Marquage	Sans.			
Conditionnement	Ep. ≤6mm en rouleaux sur tube carton de Ø 80mm. Ep. >6mm en rouleaux.			
Emballage	Sous film polyéthylène noir.			
Etiquetage	Etiquette autocollante mentionnant la référence du produit, les dimensions, la surface en m2, le poids nominal et le code permettant la traçabilité du produit.			

Sauf erreur typographique, les informations et valeurs des fiches ont pour bases notre expérience et tests réalisés en laboratoire selon des normes internationales. Ces données ont pour objectif de servir de guide. Le comportement final dépend des conditions d'utilisation et de l'application finale.

NR SBR		FEUILLE SBR BLANCHE		R661	
ÉPAISSEUR mm	LARGEUR mm	LONGUEUR m	POIDS kg/m ²	ASPECT	
1±0.2	1400±2 %	20±2 %	1.67	2 FACES LISSES	
2±0.3	1400±2 %	15±2 %	3.33	2 FACES LISSES	
3±0.3	1400±2 %	10±2 %	5	2 FACES LISSES	
4±0.4	1400±2 %	10±2 %	6.67	2 FACES LISSES	
5±0.4	1400±2 %	10±2 %	8.33	2 FACES LISSES	

