



RF48 SBR



SBR KAUTSCHUKPLATTEN STANDARD-QUALITÄT

MERKMALE

SBR Kautschuk einfache Qualität für den generellen Einsatz.

EINSATZBEREICH

Herstellung von Dichtungen und Dichtringen für den generellen industriellen Einsatz im Kontakt mit:

- Wasser (max. Temperatur +70 °C).
- Nichtöhlhaltiger Pressluft.

TECHNISCHE MERKMALE

- ¹ Flexibel.
- ¹ Gute Alterungsbeständigkeit.
- ¹ Gute Beständigkeit bei niedrigen Temperaturen.
- ¹ Gutes Preis-/Leistungsverhältnis.

VORTEILE

- ¹ Zuverlässigkeit.
- ¹ Wirtschaftlichkeit.

MECHANISCHE, PHYSIKALISCHE UND CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN

Technische Daten		Prüfung nach	Wert	
MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN				
Kautschukqualität - schwarz			SBR	1
	Dichte		1.35 ±0.05	g/cm³
	Härte	ASTM D2240	65 ±5	Shore A
	Reißfestigkeit	ISO 37	≥4	MPa
	Bruchdehnung	ISO 37	≥200	%
	Weiterreißfestigkeit	ISO 34-1	≥15	N/mm
	Druckverformungsrest nach 22h bei 70 °C	ISO 815-1	≤30	%
TEMPERATUR				
	Einsatztemperatur		-25/+70	°C
CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT				
Verdünnte Säuren und Basen	Konzentrierte Säuren und Basen	Ozon	Öle und Kohlenwasserstoffe	
Sehr gut	Gut	Gut	Nicht empfehlenswert	
VERPACKUNGS-SPEZIFIKATION				
Markierung	Ohne.			
Verpackung	Stärke ≤6mm auf Papprollen mit einem Ø von 80mm aufgerollt. Stärke >6mm als Rolle.			
Umverpackung	Schwarze Folie.			
Etikettierung	Selbstklebeetiketten mit Produktbezeichnung, Abmessung, Menge in m2, nominellem Gewicht und Artikelnummer zwecks Rückverfolgbarkeit.			

Sofern keine Tippfehler vorliegen, basieren die Informationen und Abbildungen unseres technischen Datenblattes auf unseren Erfahrungen und Labortests nach internationalen Standards. Diese Daten dienen nur als Richtlinie. Die Materialleistung hängt von den Einsatzbedingungen und der endgültigen Anwendung ab.

SBR	SBR KAUTSCHUKPLATTEN	RF48			
STÄRKE mm	BREITE mm	STANDARD-LIEFER- LÄNGEN m	GEWICHT kg/m²	AUSFÜHRUNG	VARIANTE (Einlage)
1±0.2	1400±2%	20±2%	1.35	2 GLATTE SEITEN	
1.5±0.25	1400±2%	15±2%	2.02	2 GLATTE SEITEN	
2±0.3	1400±2%	15±2%	2.7	2 GLATTE SEITEN	1P
2±0.3	1400±2%	15±2%	2.92	2 GLATTE SEITEN	
3±0.3	1400±2%	10±2%	4.05	2 GLATTE SEITEN	2P
3±0.3	1400±2%	10±2%	4.05	2 GLATTE SEITEN	
3±0.3	1400±2%	10±2%	4.05	2 GLATTE SEITEN	1P
4±0.4	1400±2%	10±2%	5.4	2 GLATTE SEITEN	
4±0.4	1400±2%	10±2%	5.4	2 GLATTE SEITEN	1P
4±0.4	1400±2%	10±2%	5.4	2 GLATTE SEITEN	2P
5±0.4	1400±2%	10±2%	6.75	2 GLATTE SEITEN	1P
5±0.4	1400±2%	10±2%	6.75	2 GLATTE SEITEN	2P
5±0.4	1400±2%	10±2%	6.75	2 GLATTE SEITEN	
6±0.5	1400±2%	10±2%	8.1	2 GLATTE SEITEN	
6±0.5	1400±2%	10±2%	8.1	2 GLATTE SEITEN	2P
6±0.5	1400±2%	10±2%	8.1	2 GLATTE SEITEN	1P
8±0.7	1400±2%	5±2%	10.8	2 GLATTE SEITEN	2P
8±0.7	1400±2%	5±2%	10.8	2 GLATTE SEITEN	
10±1.0	1400±2%	5±2%	13.5	2 GLATTE SEITEN	
10±1.0	1400±2%	5±2%	13.5	2 GLATTE SEITEN	2P

