R608
SBR



SBR KAUTSCHUKPLATTEN EINFACHE QUALITÄT

MERKMALE
Einfache SBR Kautschukplatte für den generellen Einsatz.

EINSATZBEREICH
Herstellung von Dichtungen und Dichtringen für den generellen industriellen Einsatz im Kontakt mit:
- Wasser.
- Nichtölhaltiger Pressluft.

TECHNISCHE MERKMALE
- Flexibel.
- Gute Alterungsbeständigkeit.
- Gute Beständigkeit bei niedrigen Temperaturen.
- Verringert die Kosten der Herstellung von Dichtungen und Dichtringen, etc.
- Gutes Preis-/Leistungsverhältnis.

VORTEILE
- Wirtschaftlichkeit.

MECHANISCHE, PHYSIKALISCHE UND CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN

Technische Daten	Prüfung nach	Wert	
MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN			
Kautschukqualität - schwarz		SBR	l
Dichte		1.50 ±0.05	g/cm³
Härte	ASTM D2240	65 ±5	Shore A
Reißfestigkeit	ISO 37	≥4	MPa
Bruchdehnung	ISO 37	≥200	%
Weiterreißfestigkeit	ISO 34-1	≥12	N/mm
Druckverformungsrest nach 22h bei 70°C	ISO 815-1	≤43	%
TEMPERATUR			
Einsatztemperatur		-25/+70	°C
VERHALTEN NACH ALTERUNG			
Δ Härte nach 70h bei 70°C	ASTM D573	≤10	Shore A
Δ Reißfestigkeit nach 70h bei 70°C	ASTM D573	≤-20	%
Δ Bruchdehnung nach 70h bei 70°C	ASTM D573	≤-40	%
CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT			

Verdünnte Säuren und Basen	Konzentrierte Säuren und Basen	Ozon	Öle und Kohlenwasserstoffe
Akzeptabel	Nicht empfehlenswert	Akzeptabel	Nicht empfehlenswert

VERPACKUNGS-SPEZIFIKATION	
Markierung	Ohne.
Verpackung	Stärke ≤6mm auf Papprollen mit einem Ø von 80mm aufgerollt. Stärke >6mm als Rolle.
Umverpackung	Stärke ≤6mm auf Papprollen mit einem Ø von 80mm aufgerollt. Stärke >6mm als Rolle.
Etikettierung	Selbstklebeetiketten mit Produktbezeichnung, Abmessung, Menge in m2, nominellem Gewicht und Artikelnummer zwecks Rückverfolgbarkeit.

Sofern keine Tippfehler vorliegen, basieren die Informationen und Abbildungen unseres technischen Datenblattes auf unseren Erfahrungen und Labortests nach internationalen Standards. Diese Daten dienen nur als Richtlinie. Die Materialleistung hängt von den Einsatzbedingungen und der endgültigen Anwendung ab.

SBR	SBR KAUTSCHUKPLATTEN	R608			
STÄRKE mm	BREITE mm	STANDARD-LIEFER-LÄNGEN m	GEWICHT kg/m²	AUSFÜHRUNG	VARIANTE (Einlage)
1 ±0.2	1400 ± 2 %	20 ± 2 %	1.55	2 GLATTE SEITEN	
1.5 ±0.25	1400 ± 2 %	15 ± 2 %	2.33	2 GLATTE SEITEN	
1.5 ±0.25	1400 ± 2 %	15 ± 2 %	2.33	2 GLATTE SEITEN	1P
2 ±0.3	1400 ± 2 %	15 ± 2 %	3.1	2 GLATTE SEITEN	
2 ±0.3	1400 ± 2 %	15 ± 2 %	3.1	2 GLATTE SEITEN	1P
3 ±0.3	1400 ± 2 %	10 ± 2 %	4.65	2 GLATTE SEITEN	
3 ±0.3	1400 ± 2 %	10 ± 2 %	4.65	2 GLATTE SEITEN	1P
3 ±0.3	1400 ± 2 %	10 ± 2 %	4.65	2 GLATTE SEITEN	2P
4 ±0.4	1400 ± 2 %	10 ± 2 %	6.2	2 GLATTE SEITEN	
4 ±0.4	1400 ± 2 %	10 ± 2 %	6.2	2 GLATTE SEITEN	1P
4 ±0.4	1400 ± 2 %	10 ± 2 %	6.2	2 GLATTE SEITEN	2P
5 ±0.4	1400 ± 2 %	10 ± 2 %	7.75	2 GLATTE SEITEN	
5 ±0.4	1400 ± 2 %	10 ± 2 %	7.75	2 GLATTE SEITEN	1P
5 ±0.4	1400 ± 2 %	10 ± 2 %	7.75	2 GLATTE SEITEN	2P
6 ±0.5	1400 ± 2 %	10 ± 2 %	9.3	2 GLATTE SEITEN	
6 ±0.5	1400 ± 2 %	10 ± 2 %	9.3	2 GLATTE SEITEN	2P
6 ±0.5	1400 ± 2 %	10 ± 2 %	9.3	2 GLATTE SEITEN	1P
8 ±0.7	1400 ± 2 %	5 ± 2 %	12.4	2 GLATTE SEITEN	
8 ±0.7	1400 ± 2 %	5 ± 2 %	12.4	2 GLATTE SEITEN	2P
10 ±1.0	1400 ± 2 %	5 ± 2 %	15.5	2 GLATTE SEITEN	
10 ±1.0	1400 ± 2 %	5 ± 2 %	15.5	2 GLATTE SEITEN	2P
12 ±1.0	1400 ± 2 %	5 ± 2 %	18.6	2 GLATTE SEITEN	
15 ±1.0	1400 ± 2 %	5 ± 2 %	23.25	2 GLATTE SEITEN	
20 ±1.4	1400 ± 2 %	5 ± 2 %	31	2 GLATTE SEITEN	

TRELLEBORG