

# GUTTELING OIL 14 GG


**OIL & GAS**

Folienwickelschläuche  
Mineralöl- und Benzin



## EINSATZBEREICH

Besonders geeignet für die Be- und Entladung von Tankwagen und Kesselwaggons für Kohlenwasserstoffe mit einem Aromatenanteil bis 100%.

Ausrüstung von Tankwagen, Tankwaggons und ortsfesten Anlagen.

## TECHNISCHE MERKMALE

- † Geeignet für den Transport von verschiedensten Ölen (z.B. Rohöl, Weißöl, etc.).
- † Extrem flexibel bei kleinsten Biegeradien.

## AUFBAU

Innenspirale: Stahl galvanisiert.

Seele: Polypropylenfolie.

Karkasse: Folien und Gewebe aus Polypropylen.

Decke: Beschichtetes PVC-Gewebe, schwarz, gewellt.

Außenspirale: Stahl galvanisiert.

Einsatztemperatur: -30°C bis +100°C.

Elektrische Eigenschaften: Elektrische Leitfähigkeit: ist durch den Kontakt der Innen- und Außenspirale mit den Anschlüssen gewährleistet.  $R \leq 100 \Omega$ /Schlauchleitung.

## NORM UND ZULASSUNG

EN 13765: Bureau Veritas type approval  
N° 7232905/8/049/TBE.



## SCHLAUCHARMATUREN

Einpressarmaturen, lieferbar in allen handelsüblichen Ausführungen:

- Guillemin standard (Aluminium, Rotguss, Edelstahl, Polypropylen),
- Guillemin drehbar (Edelstahl),
- Kamlockkupplungen in Standardausführung oder mit Sicherung,
- Aussen- und Innengewinde (BSP, NPT, etc.),
- Fest- und Losflansch ISO PN10/16, PN20 (ASA150), TTMA.

## ZUSATZINFORMATIONEN

Schlauchleitungen mit werkseitig eingepressten Armaturen werden auf Anfrage mit einem Prüfzertifikat ausgeliefert.


**TRELLEBORG**
**GUTTING OIL 14 GG**

EN 13765:2018 - Type 3 - DN - WP 14 bar - -30°C to +100°C - PP | QD/YYY



OIL & GAS

GUTTELING OIL 14 GG



INNEN-Ø mm	AUSSEN-Ø mm	BETRIEBS- DRUCK bar	BERST-DRUCK bar	UNTER-DRUCK bar	BIEGE-RADIUS mm	GEWICHT kg/m	MAX. LÄNGE m	ARTIKEL-NR.
25.0	37.0	14	56	0.9	100	0.9	30	30103801
32.0	43.0	14	56	0.9	120	1.1	30	30103951
40.0	52.0	14	56	0.9	140	1.6	30	30103721
50.0	62.0	14	56	0.9	180	1.86	30	30103889
65.0	78.5	14	56	0.9	200	3	30	30103687
80.0	95.0	14	56	0.9	280	3.3	30	30103729
100.0	121.0	14	56	0.9	400	5.4	30	30103610

Längentoleranz: ±1% (gemäß Norm ISO 1307).

Digital version

