

KLEGAINE GPU-MS



GENERAL INDUSTRY

Gaines industrielles
Polyuréthane



APPLICATIONS

Utilisation dans une large plage d'industries telles que la métallurgie, le bois, l'agroalimentaire et les produits pharmaceutiques.

Idéale pour le transport en milieu humide et/ou chaud de grains, granulés, sciure, copeaux de bois, limaille, etc.

Très adaptée aux aspirateurs urbains et aux tondeuses à gazon.

Options particulièrement adaptées pour des applications devant se conformer à la norme DIN 4102B1 (retardateur de flamme) ou nécessitant l'antistatisme.

AVANTAGES

- 1 Légère et très maniable.
- 1 Polyuréthane non toxique, apte au contact alimentaire, résistant à l'hydrolyse et aux attaques microbiennes.
- 1 Très bonne résistance à l'abrasion et à la perforation.
- 1 Excellent comportement mécanique à la pliure répétée, par la parfaite cohésion des composants (gainage PVC collé sur l'hélice en acier et soudé à la paroi polyuréthane).
- 1 Tube très lisse favorisant l'écoulement.
- 1 Bonne tenue à l'ozone et aux UV.
- 1 Bonne résistance à la plupart des huiles, solvants et produits chimiques industriels de concentration modérée à l'état de vapeur.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Paroi en polyuréthane transparent à base d'éther, intérieur lisse.

Armature : hélice en acier, gainée de PVC blanc.

Température : -30 °C à +100 °C.

Propriétés électriques : Standard : non conducteur.
Option antistatique, $R < 10^8 \Omega/m$: nous consulter.

Propriétés spécifiques : Abrasion ISO 4649 : 40mm³.
Option retardateur de flamme, DIN 4102B1 : nous consulter.
Ne contient ni plastifiant ni halogène.

NORMES/HOMOLOGATIONS

Contact alimentaire : conforme au règlement européen 10/2011/CE.



RACCORDS ET RACCORDEMENTS

Standard : fixation par collier.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Caractéristiques techniques d'utilisation pour une température à +20 °C.





GENERAL INDUSTRY

KLEGAINE GPU-MS



DIAMÈTRE INTÉRIEUR mm	EPAISSEUR DE PAROI mm	PRESSION DE SERVICE bar	DÉPRESSION MAXI bar	RAYON DE COURBURE mm	POIDS kg/m	LONGUEUR m	CODE ARTICLE	STOCK (1) ou min. de cde m
25.0	0.5 ±0.05	1.7	0.60	13	0.18	10	5009236	10
30.0	0.5 ±0.05	1.7	0.60	15	0.22	10	5009237	10
32.0	0.5 ±0.05	1.7	0.60	16	0.23	10	5009238	10
35.0	0.5 ±0.05	1.7	0.60	17	0.25	10	5009239	10
38.0	0.5 ±0.05	1.7	0.60	19	0.27	10	5009240	10
40.0	0.5 ±0.05	1.5	0.50	20	0.29	10	0201380	1
45.0	0.5 ±0.05	1.5	0.50	22	0.32	10	0201349	10
51.0	0.5 ±0.05	1.5	0.50	25	0.37	10	0201381	1
60.0	0.5 ±0.05	1.5	0.50	30	0.43	10	0201382	1
65.0	0.5 ±0.05	1.5	0.50	32	0.47	10	0201378	10
70.0	0.5 ±0.05	1.3	0.40	35	0.48	10	0201383	10
76.0	0.5 ±0.05	1.3	0.40	38	0.52	10	0201384	1
80.0	0.5 ±0.05	1	0.30	40	0.55	10	0201385	1
90.0	0.5 ±0.05	1	0.30	45	0.62	10	0201386	1
102.0	0.6 ±0.05	1	0.30	51	0.69	10	0201387	1
112.0	0.6 ±0.05	0.7	0.20	56	0.89	10	0201388	10
120.0	0.6 ±0.05	0.7	0.20	60	0.95	10	0201389	1
125.0	0.6 ±0.05	0.7	0.20	62	0.99	10	5009241	1
130.0	0.6 ±0.05	0.7	0.20	65	1.05	10	0201350	10
140.0	0.6 ±0.05	0.7	0.15	70	1.1	10	0201390	1
152.0	0.6 ±0.05	0.7	0.15	76	1.19	10	0201391	1
160.0	0.6 ±0.05	0.4	0.10	80	1.26	10	0201394	1
180.0	0.85 ±0.05	0.4	0.10	90	1.42	10	0201395	1
203.0	0.85 ±0.05	0.4	0.10	101	1.87	10	0201392	1
232.0	0.85 ±0.05	0.4	0.10	116	2.2	10	0085060	10
254.0	0.85 ±0.05	0.3	0.08	125	2.36	10	0201396	1
300.0	0.85 ±0.05	0.3	0.08	150	2.79	10	0085207	1
305.0	0.85 ±0.05	0.3	0.08	152	2.81	10	5009242	10
350.0	0.85 ±0.05	0.3	0.08	175	3.3	10	0085040	10
400.0	0.85 ±0.05	0.15	0.08	200	5.12	5	5009243	5
500.0	0.85 ±0.05	0.15	0.08	250	6.4	5	5009244	5

Tolérance sur longueur : ±1% (norme ISO 1307).

Digital version




TRELLEBORG

WWW.TRELLEBORG.COM/FLUIDHANDLING

10/07/2019