

KLEGAINE GPU-FG



GENERAL INDUSTRY

Gaines industrielles
Polyuréthane



APPLICATIONS

Gaine alimentaire très lisse.

Idéale pour le transport de matériaux abrasifs, de poudres et granulés alimentaires, de médicaments dans l'industrie pharmaceutique.

Idéale pour les aspirateurs industriels et urbains ainsi que pour les "aspire-feuilles", les tondeuses à gazon et la projection d'isolants.

Très utilisée pour les machines à bois.

Idéale pour le gainage de câbles en robotique, radiographie, etc.

AVANTAGES

- ┆ Polyuréthane alimentaire.
- ┆ Bonne résistance à l'abrasion, à la perforation et aux chocs.
- ┆ Excellente résistance à la pliure répétée grâce à l'homogénéité mécanique de l'hélice en PVC et du polyuréthane.
- ┆ Très résistante à l'hydrolyse et aux attaques microbiennes.
- ┆ Légère et flexible, souple à froid, avec un tube lisse favorisant l'écoulement.
- ┆ Bonne tenue à l'ozone et aux UV.
- ┆ Bonne résistance à la plupart des huiles, solvants et produits chimiques industriels de concentration modérée à l'état de vapeur.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Paroi en polyuréthane transparent à base d'éther, intérieur lisse.

Armature : hélice en PVC résistante aux impacts, noyée dans la paroi.

Température : -30 °C à +80 °C.

Propriétés électriques : Non conducteur.
Option EC : tresse en cuivre gainée de PVC pour réaliser l'équipotentialité.

Propriétés spécifiques : Abrasion ISO 4649 : 40mm³.
Qualité alimentaire.

NORMES/HOMOLOGATIONS

Conforme à la directive européenne 10/2011/CE.



RACCORDS ET RACCORDEMENTS

Standard : fixation par collier.
Option : embout vissable.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Caractéristiques techniques d'utilisation pour une température à +20 °C.





GENERAL INDUSTRY

KLEGAINE GPU-FG



DIAMÈTRE INTÉRIEUR mm	EPAISSEUR DE PAROI mm	PRESSION DE SERVICE bar	DÉPRESSION MAXI bar	RAYON DE COURBURE mm	POIDS kg/m	LONGUEUR m	CODE ARTICLE	STOCK () ou min. de cde m
20.0 ±0.5	0.5 +0.2/-0.1	1.5	0.60	14	0.15	20	5009201	20
25.0 ±0.5	0.55 +0.2/-0.1	1.5	0.60	17	0.18	20	5009202	1
30.0 ±0.5	0.55 +0.2/-0.1	1.5	0.60	21	0.2	20	5009203	20
32.0 ±0.55	0.55 +0.2/-0.1	1.5	0.60	22	0.21	20	5009204	1
35.0 ±1.0	0.55 +0.2/-0.1	1.2	0.60	24	0.23	20	5009205	20
38.0 ±1.0	0.6 +0.2/-0.1	1.2	0.60	27	0.24	20	5009206	20
40.0 ±1.0	0.6 +0.2/-0.1	1.15	0.50	28	0.25	20	5009207	20
45.0 ±1.0	0.6 +0.2/-0.1	1.15	0.50	31	0.28	20	5009208	20
51.0 ±1.0	0.6 +0.2/-0.1	1.15	0.48	35	0.32	20	5009209	1
60.0 ±1.0	0.6 +0.2/-0.1	1	0.30	42	0.39	20	5009210	20
63.0 ±1.0	0.65 +0.2/-0.1	1	0.30	44	0.39	20	5009211	1
70.0 ±1.5	0.7 +0.2/-0.1	1	0.26	49	0.5	20	5009212	20
76.0 ±1.5	0.7 +0.2/-0.1	1	0.16	52	0.55	20	5009213	1
80.0 ±1.5	0.7 +0.2/-0.1	1	0.16	56	0.6	20	5009214	20
90.0 ±1.5	0.7 +0.2/-0.1	1	0.16	63	0.7	20	5009215	20
100.0 ±1.5	0.7 +0.2/-0.1	1	0.16	70	0.81	20	5009216	1
102.0 ±1.5	0.7 +0.2/-0.1	1	0.16	70	0.81	20	5009217	20
120.0 ±1.5	0.75 +0.2/-0.1	0.8	0.16	84	0.95	20	5009218	20
125.0 ±1.5	0.8 +0.2/-0.1	0.8	0.16	87	1.15	20	5009219	20
140.0 ±1.5	0.85 +0.2/-0.1	0.6	0.16	98	1.28	20	5009220	20
152.0 ±2.0	0.85 +0.2/-0.1	0.6	0.16	105	1.4	20	5009221	20
160.0 ±2.0	0.9 +0.2/-0.1	0.5	0.16	112	1.6	20	5009222	20
180.0 ±2.0	1 +0.2/-0.1	0.5	0.16	126	1.85	10	5009223	10
200.0 ±2.0	1.1 +0.2/-0.1	0.4	0.16	140	2	10	5009224	10
250.0 ±2.0	1.1 +0.2/-0.1	0.3	0.15	175	2.5	10	5009225	10

Tolérance sur longueur : ±1% (norme ISO 1307).

Digital version

