



GREYFINE NR



ABRASION MOYENNE FINE GRANULOMETRIE

CARACTERISTIQUES

Caoutchouc naturel, résistant à l'abrasion, gris.

APPLICATIONS

Revêtement de matériels d'exploitation tels que trémies, goulottes, couloirs, vibrants, cyclones, silos, etc., pour répondre à des phénomènes d'usure provoqués par des produits de très faible granulométrie et très abrasifs de par leur nature (roches, métaux, bois et tous matériaux en fines particules, produits chimiques, etc.), densité et dureté (moyenne à forte), forme (fines particules, vrac, etc.), en état sec et température maxi +70 °C.

Confections de bavettes.

Panneaux suspendus favorisant le décolmatage.

Secteurs d'activités : sablières, carrières, cimenteries, centrales à béton, etc.

AVANTAGES

- 1 Excellentes propriétés mécaniques : résistance et allongement rupture, déchirure, abrasion, etc.
- 1 Excellente résistance à l'usure par frottement et par projection de produits de très faible granulométrie : sable, grenaille, fines particules, poussière abrasive, etc.
- 1 Protection contre la corrosion.
- 1 Réduction de la propagation du bruit et des vibrations.
- 1 Possibilité de fabrication avec une couche adhésivée pour vulcanisation à froid ou avec une tôle d'acier pour fixation mécanique.

BENEFICES

- 1 Performance.
- 1 Sécurité.
- 1 Fiabilité.
- 1 Durée de vie.

PROPRIETES MECANQUES ET PHYSICO CHIMIQUES

Caractéristiques mesurées		Norme de référence	Valeur	
MECANIQUES				
Elastomère - gris			NR	R488 1
Densité			1.05 ±0.05	g/cm³
Dureté		ASTM D2240	40 ±5	Shore A
Résistance rupture (Rr)		ISO 37	≥16	MPa
Allongement rupture (Ar)		ISO 37	≥600	%
Résistance à l'abrasion (5N)		ISO 4649	≤80	mm³
Déformation rémanente après compression (DRC) après 24h à 70 °C		ISO 815-1	≤30	%
TEMPERATURE				
Température d'utilisation			-40/+85	°C
VIEILLISSEMENT				
Δ Dureté après 70h à 70 °C		ASTM D573	≤5	Shore A
Δ Rr/Rr après 70h à 70 °C		ASTM D573	≤-15	%
Δ Ar/Ar après 70h à 70 °C		ASTM D573	≤-20	%
RÉSISTANCE CHIMIQUE				
Acides et bases dilués	Acides et bases concentrés	Ozone	Huiles et Hydrocarbures	
Très bonne	Bonne	Modérée	Déconseillée	
IDENTIFICATION				
Marquage	Sans.			
Conditionnement	Ep. ≤6mm en rouleaux sur tube carton de Ø 80mm. Ep. >6mm en rouleaux.			
Emballage	Sous film polyéthylène noir.			
Etiquetage	Etiquette autocollante mentionnant la référence du produit, les dimensions, la surface en m², le poids nominal et le code permettant la traçabilité du produit.			

Sauf erreur typographique, les informations et valeurs des fiches ont pour bases notre expérience et tests réalisés en laboratoire selon des normes internationales. Ces données ont pour objectif de servir de guide. Le comportement final dépend des conditions d'utilisation et de l'application finale.

NR	ABRASION MOYENNE	GREYFINE		
ÉPAISSEUR mm	LARGEUR mm	LONGUEUR m	POIDS kg/m ²	ASPECT
3±0.3	1400±2 %	10±2 %	3.09	2 FACES LISSES
4±0.4	1400±2 %	10±2 %	4.35	2 FACES LISSES
5±0.4	1400±2 %	10±2 %	5.44	2 FACES LISSES
6±0.5	1400±2 %	10±2 %	6.53	2 FACES LISSES
8±0.7	1400±2 %	10±2 %	8.7	2 FACES LISSES
10±1.0	1400±2 %	10±2 %	10.88	2 FACES LISSES

