

REDFINE

NR



ABRASION MOYENNE FINE GRANULOMETRIE

CARACTERISTIQUES

Caoutchouc naturel, résistant à l'abrasion, rouge.

APPLICATIONS

Revêtement de matériels d'exploitation tels que trémies, goulottes, couloirs, vibrants, cyclones, silos, etc., pour répondre à des phénomènes d'usure provoqués par des produits de très faible granulométrie et très abrasifs de par leur nature (roches, métaux, bois et tous matériaux en fines particules, produits chimiques, etc.), densité et dureté (moyenne à forte), forme (fines particules, vrac, etc.), en état sec et température maxi +70 °C.

Confections de bavettes.

Panneaux suspendus favorisant le décolmatage.

Secteurs d'activités : sablières, carrières, cimenteries, centrales à béton, etc.

AVANTAGES

- Excellentes propriétés mécaniques : résistance et allongement rupture, déchirure, abrasion, etc.
- Excellente résistance à l'usure par frottement et par projection de produits de très faible granulométrie : sable, grenaille, fines particules, poussière abrasive, etc.
- Protection contre la corrosion.
- Réduction de la propagation du bruit et des vibrations.
- Possibilité de fabrication avec une couche adhésivée pour vulcanisation à froid ou avec une tôle d'acier pour fixation mécanique.

BENEFICES

- Performance.
- Sécurité.
- Fiabilité.
- Durée de vie.

PROPRIETES MECANIQUES ET PHYSICO CHIMIQUES

Caractéristiques mesurées	Norme de référence	Valeur	
MECANIQUES			
Elastomère - rouge		NR	R492
Densité		1.05 ±0.05	g/cm ³
Dureté	ASTM D2240	45 ±5	Shore A
Résistance rupture (Rr)	ISO 37	≥16	MPa
Allongement rupture (Ar)	ISO 37	≥600	%
Déchirure (Rd)	ISO 34-1	≥25	N/mm
Résistance à l'abrasion (5N)	ISO 4649	≤80	mm ³
Déformation rémanente après compression (DRC) après 24h à 70 °C	ISO 815-1	≤30	%

TEMPERATURE

Température d'utilisation		-40/+85	°C
---------------------------	--	---------	----

VIIEILLISSEMENT

Δ Dureté après 70h à 70 °C	ASTM D573	≤5	Shore A
Δ Rr/Rr après 70h à 70 °C	ASTM D573	≤15	%
Δ Ar/Ar après 70h à 70 °C	ASTM D573	≤25	%

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Acides et bases dilués	Acides et bases concentrés	Ozone	Huiles et Hydrocarbures
Très bonne	Bonne	Modérée	Déconseillée

IDENTIFICATION

Marquage	Sans.
Conditionnement	Ep. ≤6mm en rouleaux sur tube carton de Ø 80mm. Ep. >6mm en rouleaux. Face adhésivée, côté intérieur, protégée par un film polypropylène blanc, détachable à la main.
Emballage	Sous film polyéthylène noir.
Etiquetage	Etiquette autocollante mentionnant la référence du produit, les dimensions, la surface en m ² , le poids nominal et le code permettant la traçabilité du produit.

Sauf erreur typographique, les informations et valeurs des fiches ont pour bases notre expérience et tests réalisés en laboratoire selon des normes internationales. Ces données ont pour objectif de servir de guide. Le comportement final dépend des conditions d'utilisation et de l'application finale.

NR	ABRASION MOYENNE	REDFINE			
ÉPAISSEUR mm	LARGEUR mm	LONGUEUR m	POIDS kg/m ²	ASPECT	OPTION (1 face adhésivée)
3±0.3	1400±2%	10±2%	3.15	2 FACES LISSES	
4±0.4	1400±2%	10±2%	4.16	2 FACES LISSES	
5±0.4	1400±2%	10±2%	5.2	2 FACES LISSES	
6±0.5	1400±2%	10±2%	6.25	2 FACES LISSES	
6±0.5	1400±2%	10±2%	7.52	1 FACE LISSE/1 FACE ADHÉSIVÉE	BL
8±0.7	1400±2%	10±2%	8.3	2 FACES LISSES	
8±0.7	1400±2%	10±2%	8.95	1 FACE LISSE/1 FACE ADHÉSIVÉE	BL
10±1.0	1400±2%	10±2%	10.41	2 FACES LISSES	
10±1.0	1400±2%	10±2%	11.03	1 FACE LISSE/1 FACE ADHÉSIVÉE	BL
12±1.0	1400±2%	5±2%	12.49	2 FACES LISSES	
12±1.0	1400±2%	5±2%	12.62	1 FACE LISSE/1 FACE ADHÉSIVÉE	BL
15±1.0	1400±2%	5±2%	15.61	2 FACES LISSES	
15±1.0	1400±2%	5±2%	16	1 FACE LISSE/1 FACE ADHÉSIVÉE	BL
20±1.4	1400±2%	5±2%	20.8	2 FACES LISSES	

