

BF50 NBR



NBR KAUSCHUK STANDARD-QUALITÄT

MERKMALE

NBR Kautschuk Standardqualität.

EINSATZBEREICH

Herstellung von Dichtungen und Dichtringen für den generellen industriellen Einsatz im Kontakt mit Ölen und Hydrokarbonaten (Quellverhalten gem. IRM 903, 70h bei 100°C, $\Delta \leq 30\%$).

Nicht beständig gegen Kraftstoffe, oxidierte Kraftstoffe, Erdgas.

TECHNISCHE MERKMALE

- † Gute Beständigkeit gegen nichtaromatische Hydrokarbonate.
- † Gutes Preis-/Leistungsverhältnis.


VORTEILE

- † Zuverlässigkeit.
- † Wirtschaftlichkeit.

MECHANISCHE, PHYSIKALISCHE UND CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN

Technische Daten		Prüfung nach	Wert	
MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN				
Kautschukqualität - schwarz			NBR	I
	Dichte		1.35 ±0.05	g/cm ³
	Härte	ASTM D2240	65 ±5	Shore A
	Reißfestigkeit	ISO 37	≥5	MPa
	Bruchdehnung	ISO 37	≥300	%
	Weiterreißfestigkeit	ISO 34-1	≥17	N/mm
	Druckverformungsrest nach 22h bei 70°C	ISO 815-1	≤40	%
	Druckverformungsrest nach 22h bei 100°C	ISO 815-1	≤60	%
TEMPERATUR				
	Einsatztemperatur		-25/+90	°C
BESTÄNDIGKEIT GEGENÜBER ÖLEN				
	Oil IRM 901, Δ Volumen nach 70h bei 70°C	ISO 1817	<5	%
	Oil IRM 903, Δ Volumen nach 70h bei 70°C	ISO 1817	≤30	%
CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT				
Verdünnte Säuren und Basen	Konzentrierte Säuren und Basen	Ozon	Öle und Kohlenwasserstoffe	
Sehr gut	Gut	Akzeptabel	Gut	
VERPACKUNGSSPEZIFIKATION				
Markierung	Ohne.			
Verpackung	Stärke ≤6mm auf Papprollen mit einem Ø von 80mm aufgerollt. Stärke >6mm als Rolle.			
Umverpackung	Schwarze Folie.			
Etikettierung	Selbstklebeetiketten mit Produktbezeichnung, Abmessung, Menge in m ² , nominellem Gewicht und Artikelnummer zwecks Rückverfolgbarkeit.			

Sofern keine Tippfehler vorliegen, basieren die Informationen und Abbildungen unseres technischen Datenblattes auf unseren Erfahrungen und Labortests nach internationalen Standards. Diese Daten dienen nur als Richtlinie. Die Materialleistung hängt von den Einsatzbedingungen und der endgültigen Anwendung ab.

NBR	NBR KAUSCHUK	BF50			
STÄRKE mm	BREITE mm	STANDARD-LIEFER- LÄNGEN m	GEWICHT kg/m ²	AUSFÜHRUNG	VARIANTE (Einlage)
1±0.2	1400±2%	20±2%	1.5	2 GLATTE SEITEN	
1.5±0.25	1400±2%	15±2%	2.25	2 GLATTE SEITEN	
2±0.3	1400±2%	15±2%	3	2 GLATTE SEITEN	1P
2±0.3	1400±2%	15±2%	3	2 GLATTE SEITEN	
3±0.3	1400±2%	10±2%	4.5	2 GLATTE SEITEN	1P
3±0.3	1400±2%	10±2%	4.5	2 GLATTE SEITEN	
4±0.4	1400±2%	10±2%	6	2 GLATTE SEITEN	2P
4±0.4	1400±2%	10±2%	6	2 GLATTE SEITEN	
5±0.4	1400±2%	10±2%	7.5	2 GLATTE SEITEN	
5±0.4	1400±2%	10±2%	7.5	2 GLATTE SEITEN	2P
6±0.5	1400±2%	10±2%	9	2 GLATTE SEITEN	
8±0.7	1400±2%	5±2%	12	2 GLATTE SEITEN	
10±1.0	1400±2%	5±2%	15	2 GLATTE SEITEN	
12±1.0	1400±2%	5±2%	18	2 GLATTE SEITEN	
15±1.0	1400±2%	5±2%	22.5	2 GLATTE SEITEN	
20±1.4	1400±2%	5±2%	30	2 GLATTE SEITEN	

