

# RF48

# SBR



## SBR KAUSCHUKPLATTEN STANDARD-QUALITÄT

### MERKMALE

SBR Kautschuk einfache Qualität für den generellen Einsatz.

### EINSATZBEREICH

Herstellung von Dichtungen und Dichtringen für den generellen industriellen Einsatz im Kontakt mit:

- Wasser (max. Temperatur +70 °C).
- Nichtöhlhaltiger Pressluft.

### TECHNISCHE MERKMALE

- Flexibel.
- Gute Alterungsbeständigkeit.
- Gute Beständigkeit bei niedrigen Temperaturen.
- Gutes Preis-/Leistungsverhältnis.


### VORTEILE

- Zuverlässigkeit.
- Wirtschaftlichkeit.

## MECHANISCHE, PHYSIKALISCHE UND CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN

Technische Daten	Prüfung nach	Wert	
<b>MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN</b>			
Kautschukqualität - schwarz		SBR	
Dichte		1.35 ±0.05	g/cm <sup>3</sup>
Härte	ASTM D2240	65 ±5	Shore A
Reißfestigkeit	ISO 37	≥4	MPa
Bruchdehnung	ISO 37	≥200	%
Weiterreißfestigkeit	ISO 34-1	≥15	N/mm
Druckverformungsrest nach 22h bei 70 °C	ISO 815-1	≤30	%
<b>TEMPERATUR</b>			
Einsatztemperatur		-25/+70	°C
<b>CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT</b>			
Verdünnte Säuren und Basen	Konzentrierte Säuren und Basen	Ozon	Öle und Kohlenwasserstoffe
Sehr gut	Gut	Gut	Nicht empfehlenswert
<b>VERPACKUNGS-SPEZIFIKATION</b>			
Markierung	Ohne.		
Verpackung	Stärke ≤6mm auf Papprollen mit einem Ø von 80mm aufgerollt. Stärke >6mm als Rolle.		
Umverpackung	Schwarze Folie.		
Etikettierung	Selbstklebeetiketten mit Produktbezeichnung, Abmessung, Menge in m <sup>2</sup> , nominellem Gewicht und Artikelnummer zwecks Rückverfolgbarkeit.		

Sofern keine Tippfehler vorliegen, basieren die Informationen und Abbildungen unseres technischen Datenblattes auf unseren Erfahrungen und Labortests nach internationalen Standards. Diese Daten dienen nur als Richtlinie. Die Materialleistung hängt von den Einsatzbedingungen und der endgültigen Anwendung ab.

SBR	SBR KAUTSCHUKPLATTEN	RF48			
STÄRKE mm	BREITE mm	STANDARD-LIEFER- LÄNGEN m	GEWICHT kg/m <sup>2</sup>	AUSFÜHRUNG	VARIANTE (Einlage)
1±0.2	1400±2%	20±2%	1.35	2 GLATTE SEITEN	
1.5±0.25	1400±2%	15±2%	2.02	2 GLATTE SEITEN	
2±0.3	1400±2%	15±2%	2.7	2 GLATTE SEITEN	1P
2±0.3	1400±2%	15±2%	2.92	2 GLATTE SEITEN	
3±0.3	1400±2%	10±2%	4.05	2 GLATTE SEITEN	2P
3±0.3	1400±2%	10±2%	4.05	2 GLATTE SEITEN	
3±0.3	1400±2%	10±2%	4.05	2 GLATTE SEITEN	1P
4±0.4	1400±2%	10±2%	5.4	2 GLATTE SEITEN	
4±0.4	1400±2%	10±2%	5.4	2 GLATTE SEITEN	1P
4±0.4	1400±2%	10±2%	5.4	2 GLATTE SEITEN	2P
5±0.4	1400±2%	10±2%	6.75	2 GLATTE SEITEN	1P
5±0.4	1400±2%	10±2%	6.75	2 GLATTE SEITEN	2P
5±0.4	1400±2%	10±2%	6.75	2 GLATTE SEITEN	
6±0.5	1400±2%	10±2%	8.1	2 GLATTE SEITEN	
6±0.5	1400±2%	10±2%	8.1	2 GLATTE SEITEN	2P
6±0.5	1400±2%	10±2%	8.1	2 GLATTE SEITEN	1P
8±0.7	1400±2%	5±2%	10.8	2 GLATTE SEITEN	2P
8±0.7	1400±2%	5±2%	10.8	2 GLATTE SEITEN	
10±1.0	1400±2%	5±2%	13.5	2 GLATTE SEITEN	
10±1.0	1400±2%	5±2%	13.5	2 GLATTE SEITEN	2P

