

KLEGAINE GPU-MS



GENERAL INDUSTRY

Belüftungsschlauch
Polyurethan



EINSATZBEREICH

Hoch flexibler und robuster Schlauch.

Einsatz in vielen Industriebereichen z. B. Metallurgie, Holz, Ernährung und Pharmazie.

Ideal für die Förderung von Getreide, Granulaten, Sägemehl, Holzspänen, Feilspänen in feuchter und/oder heißer Umgebung.

Sehr gut geeignet für städtische Absaugreiniger und Benzinrasenmäher. Entspricht bestens der Norm DIN 4102B1 (Flammenbeständigkeit) und erfüllt antistatische Forderungen.

TECHNISCHE MERKMALE

- † Nicht toxisches, lebensmittelgeeignetes Polyurethan beständig gegenüber Hydrolyse und mikrobiologischem Befall.
- † Leichte Handhabung.
- † Sehr gute Beständigkeit gegenüber Abrasion und Perforation.
- † Ausgezeichnetes mechanisches Biegeverhalten auf Grund der perfekten Kohäsion der Materialkomponenten (Verbindung der Stahlspirale durch Verschweißung an die Polyurethanwand).
- † Sehr glatte Seele sichert optimalen Durchfluß.
- † Gute Ozon- und UV-Beständigkeit.
- † Gute Beständigkeit gegenüber den meisten Ölen, Lösungsmitteln und industriell genutzten Chemikalien von geringer Konzentration und in Dampfform.

AUFBAU

Transparente Polyurethanwand auf Etherbasis, innen glatt.

Karkasse: Stahlspirale, weißer PVC.

Einsatztemperatur: -30°C bis +100°C.

Elektrische Leitfähigkeit: Nicht leitend. Option: antistatisch, $R < 10^8 \Omega/m$, auf Anfrage.

Spezielle Eigenschaften: Abrasion ISO 4649: 40mm³. Option Flammenbeständigkeit nach, DIN 4102B1: Auf Anfrage. Halogen- und Weichmacherfrei.

NORM UND ZULASSUNG

Für Lebensmittel: Gemäß den europäischen Verordnungen 10/2011/CE.



SCHLAUCHARMATUREN

Standard: Einbindung mit Clamp.

ZUSATZINFORMATIONEN

Technische Merkmale gelten für den Einsatz bis +20°C.





INNEN-Ø mm	WAND- STÄRKE mm	BETRIEBS- DRUCK bar	UNTER-DRUCK bar	BIEGE-RADIUS mm	GEWICHT kg/m	STANDARD- LIEFER- LÄNGEN m	ARTIKEL-NR.	LAGER () oder MB m
25.0	0.5 ±0.05	1.7	0.60	13	0.18	10	5009236	10
30.0	0.5 ±0.05	1.7	0.60	15	0.22	10	5009237	10
32.0	0.5 ±0.05	1.7	0.60	16	0.23	10	5009238	10
35.0	0.5 ±0.05	1.7	0.60	17	0.25	10	5009239	10
38.0	0.5 ±0.05	1.7	0.60	19	0.27	10	5009240	10
40.0	0.5 ±0.05	1.5	0.50	20	0.29	10	0201380	
45.0	0.5 ±0.05	1.5	0.50	22	0.32	10	0201349	10
51.0	0.5 ±0.05	1.5	0.50	25	0.37	10	0201381	
60.0	0.5 ±0.05	1.5	0.50	30	0.43	10	0201382	
65.0	0.5 ±0.05	1.5	0.50	32	0.47	10	0201378	10
70.0	0.5 ±0.05	1.3	0.40	35	0.48	10	0201383	10
76.0	0.5 ±0.05	1.3	0.40	38	0.52	10	0201384	
80.0	0.5 ±0.05	1	0.30	40	0.55	10	0201385	
90.0	0.5 ±0.05	1	0.30	45	0.62	10	0201386	
102.0	0.6 ±0.05	1	0.30	51	0.69	10	0201387	
112.0	0.6 ±0.05	0.7	0.20	56	0.89	10	0201388	10
120.0	0.6 ±0.05	0.7	0.20	60	0.95	10	0201389	
125.0	0.6 ±0.05	0.7	0.20	62	0.99	10	5009241	
130.0	0.6 ±0.05	0.7	0.20	65	1.05	10	0201350	10
140.0	0.6 ±0.05	0.7	0.15	70	1.1	10	0201390	
152.0	0.6 ±0.05	0.7	0.15	76	1.19	10	0201391	
160.0	0.6 ±0.05	0.4	0.10	80	1.26	10	0201394	
180.0	0.85 ±0.05	0.4	0.10	90	1.42	10	0201395	
203.0	0.85 ±0.05	0.4	0.10	101	1.87	10	0201392	
232.0	0.85 ±0.05	0.4	0.10	116	2.2	10	0085060	10
254.0	0.85 ±0.05	0.3	0.08	125	2.36	10	0201396	
300.0	0.85 ±0.05	0.3	0.08	150	2.79	10	0085207	
305.0	0.85 ±0.05	0.3	0.08	152	2.81	10	5009242	10
350.0	0.85 ±0.05	0.3	0.08	175	3.3	10	0085040	10
400.0	0.85 ±0.05	0.15	0.08	200	5.12	5	5009243	5
500.0	0.85 ±0.05	0.15	0.08	250	6.4	5	5009244	5

Längentoleranz: ±1% (gemäß Norm ISO 1307).

Digital version

